

MAQUINARIA E INSUMOS PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y
PACKAGING

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CÓDIGO INTERNO:	BOILER CLEANER LZ
NOMBRE DEL PRODUCTO:	BOILER CLEANER LZ - DESINCRUSTANTE QUÍMICO MULTIMETAL CONCENTRADO
TIPO PRESENTACIÓN:	BIDONES / ENVASES DE 10 KG (CÓD. 113.070.90) Y 25 KG (CÓD. 113.070.85)



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Desincrustante orgánico concentrado con indicador visual por viraje de color, formulado para la eliminación rápida de sarro e incrustaciones en sistemas térmicos multimetálicos.

PROPIEDADES FÍSICAS

BASE QUÍMICA

Ácidos orgánicos con inhibidores de corrosión y agentes dispersantes

PESO ESPECÍFICO

1,2 kg/dm³

PH EN SOLUCIÓN

1,5 (en solución acuosa al 10%)

RANGO DE DILUCIÓN

20% a 30% en agua (2 a 3 litros de producto por cada 10 litros de agua)

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES

Cobre, Hierro Fundido, Acero, Acero Inoxidable, Aluminio, Latón, Estaño, aleaciones ligeras y galvanizado

INDICADOR VISUAL DE CAPACIDAD

Viraje de color de rojo (ácido activo) a amarillo anaranjado (solución agotada/saturada)

ANÁLISIS TÉCNICO Y COMPARATIVO

TABLA COMPARATIVA DE GRADOS

Producto / Variante	Propiedad Crítica	Valor Comparativo
BOILER CLEANER LZ	COMPATIBILIDAD DE METALES	Multimetall: Cobre, Acero, Inox, Aluminio, Latón, Estaño y Galvanizado
DESINCRUSTANTE ÁCIDO TRADICIONAL (HCL / INORGÁNICO)	COMPATIBILIDAD DE METALES	Restringido: Ataca severamente aluminio, galvanizado y aceros inoxidable
BOILER CLEANER LZ	MONITOREO DE EFICACIA	Indicador colorimétrico integrado (Rojo = Activo / Amarillo = Agotado)
DESINCRUSTANTE ÁCIDO TRADICIONAL (HCL / INORGÁNICO)	MONITOREO DE EFICACIA	Sin indicador visual integrado; requiere titulación o pH-metro continuo
BOILER CLEANER LZ	SEGURIDAD EN ALEACIONES LIGERAS	Inhibición activa contra picaduras y corrosión localizada
DESINCRUSTANTE ÁCIDO TRADICIONAL (HCL / INORGÁNICO)	SEGURIDAD EN ALEACIONES LIGERAS	Alto riesgo de perforación y degradación acelerada del sustrato

APLICACIONES

- Desincrustación química preventiva y correctiva de calderas de vapor y agua caliente
- Limpieza de intercambiadores de calor de placas y tubulares (incluyendo aleaciones de aluminio y cobre)
- Mantenimiento de sistemas de refrigeración, circuitos de Chiller y torres de enfriamiento
- Descalcificación de serpentines, radiadores y matrices térmicas multimetal
- Limpieza técnica de circuitos cerrados y abiertos en la industria plástica, packaging y envasado

NOTA DE PROCESO

Diluir Boiler Cleaner LZ en agua limpia al 20-30% (2 a 3 litros de producto por cada 10 litros de agua), iniciando el proceso con la concentración más baja. Circular la mezcla en el circuito mediante bomba de descalcificación (ej. Bomba Boy C). Si se utiliza bomba con estanque, retirar la tapa para facilitar la evacuación de dióxido de carbono (CO₂) generado durante la reacción. Controlar el color de la solución: si vira de rojo a amarillo anaranjado, se enturbia o cesa la efervescencia, añadir producto adicional hasta que la solución retome el color rojo y no se evidencien burbujas. Finalizada la limpieza, realizar un lavado neutralizador de acidez residual circulando una solución de Boiler Cleaner N al 3-5%, y finalizar con un enjuague exhaustivo con agua corriente.

RECURSOS Y SOPORTE

Bibliografía técnica y documentación complementaria

DOCUMENTACIÓN DIGITAL



CATÁLOGO DEL PROVEEDOR

No Disponible



CATÁLOGO ANDEXPORT

<https://andexport.com/wp-content/up...>



VIDEO DE PRODUCTO O MARCA

No Disponible



SITIO WEB ANDEXPORT

<https://www.andexport.com>



CATÁLOGO INDUSTRIAL

Máquinas y Packaging

OBSERVACIONES



Boiler Cleaner LZ es un producto químico de carácter ácido concentrado. Requiere el uso obligatorio de elementos de protección personal (gafas de seguridad química, guantes de nitrilo/neopreno y delantal protector). En caso de salpicaduras o contacto con la piel, lavar de inmediato la zona afectada con abundante agua que contenga entre 1% y 2% de Boiler Cleaner N o bicarbonato de sodio. Almacenar en envase original bien cerrado, en un área fresca, seca, bien ventilada, lejos de fuentes de calor, llamas abiertas o chispas. No utilizar sobre metales distintos a los expresamente indicados en la compatibilidad técnica.

SOPORTE COMERCIAL:

Comunícate con nosotros
Nuestra central +56 2 2495 5100
info@andexport.com