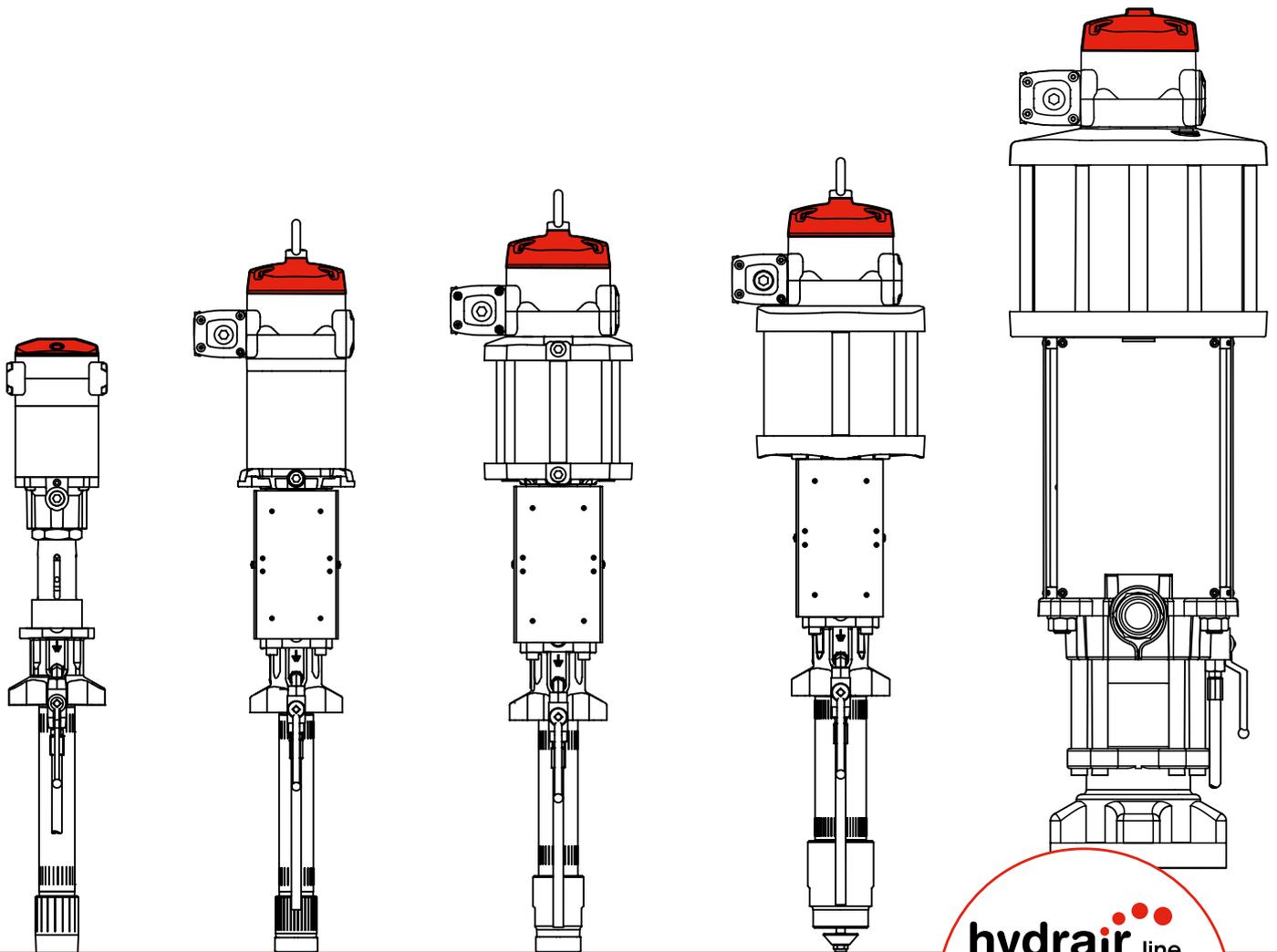


# BOMBAS PARA SUMINISTRO DE TINTA

BOMBAS • ESTACIONES DE BOMBEO • ACCESORIOS



hydrair line



# CALIDAD Y LIDERAZGO SAMOA



## Grupo SAMOA

### TECNOLOGÍA PARA MANIPULACIÓN DE FLUIDOS

SAMOA es un fabricante líder en equipos para lubricación y manipulación de fluidos que diseña y fabrica una amplia gama de productos que incluyen bombas de pistón con accionamiento neumático, bombas de doble diafragma, medidores de caudal volumétricos, pistolas de suministro, sistemas electrónicos para control de inventarios, enrolladores de manguera, bombas manuales y accesorios. Los productos SAMOA se utilizan para transvase, distribución, dosificación y recuperación de fluidos.

#### Desarrollo de producto

La investigación y el desarrollo es un aspecto fundamental en la filosofía de SAMOA. Estamos en contacto permanente con el mercado para identificar nuevas necesidades de nuestros clientes, esto se traduce en nuevos productos y en mejoras de los ya existentes.

#### Fabricación

La sede de SAMOA está en Gijón, en el Norte de España, donde lleva más de 55 años. La fábrica de SAMOA cuenta con unas instalaciones modernas y equipadas con maquinaria de última tecnología. Estamos comprometidos con una política de excelencia en diseño y fabricación, sostenibilidad medioambiental y entorno de trabajo seguro y saludable; nuestros procesos e instalaciones están certificados por ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

#### Distribución

Nuestro producto se comercializa a través de una red de filiales propia y mediante distribuidores especializados. Esta red global proporciona un servicio de animación, asesoramiento y venta, identificando los productos que mejor se adaptan a las necesidades de los clientes, así como un servicio post-venta, asegurando un uso satisfactorio y duradero de nuestros equipos.

#### Competitividad global

Nuestro continuo proceso de mejora de producto garantiza que nuestros productos cumplan con los requisitos de cualquier cliente en el mundo, incluso en las aplicaciones y escenarios más exigentes. Como resultado de esto, nos enorgullecemos de fabricar productos que están funcionando noche y día en más de 100 países.



### EQUIPOS DISEÑADOS ESPECÍFICAMENTE PARA TINTAS DE IMPRESIÓN

Hydrair Ltd., es uno de los principales fabricantes del mundo en equipos para suministro de tinta y sistemas de control. Los productos Hydrair han sido diseñados específicamente para el trasvase y distribución de tintas de impresión de alta viscosidad.

#### Historia

Hydrair, fundado en 1954, tiene más de sesenta años de experiencia en la industria de la impresión. Instaló su primer sistema de alimentación de tinta multicolor para una prensa comercial de alta velocidad en 1969. En su sede de Droitwich, muy cerca del corazón industrial de Inglaterra, se desarrollan constantemente nuevas soluciones con el fin de aumentar la eficiencia y reducir los costes de las imprentas de todo el mundo.

#### Fiabilidad y eficiencia

Los productos e instalaciones Hydrair gozan de una excelente reputación dentro de la industria de la prensa, publicidad comercial y la impresión sobre pliegos.

#### Amplia gama de productos

Desde su comienzo Hydrair ha aumentado su gama de productos ofreciendo soluciones modernas para los impresores y los fabricantes de tintas. Nuestra amplia gama de bombas que incluye bombas de pistón y de diafragma nos confiere la versatilidad necesaria para satisfacer las necesidades de los sectores de actividad siguientes:

- Impresión de periódicos.
- Impresión comercial y de revistas.
- Fabricación de tinta.
- Industria del embalaje.



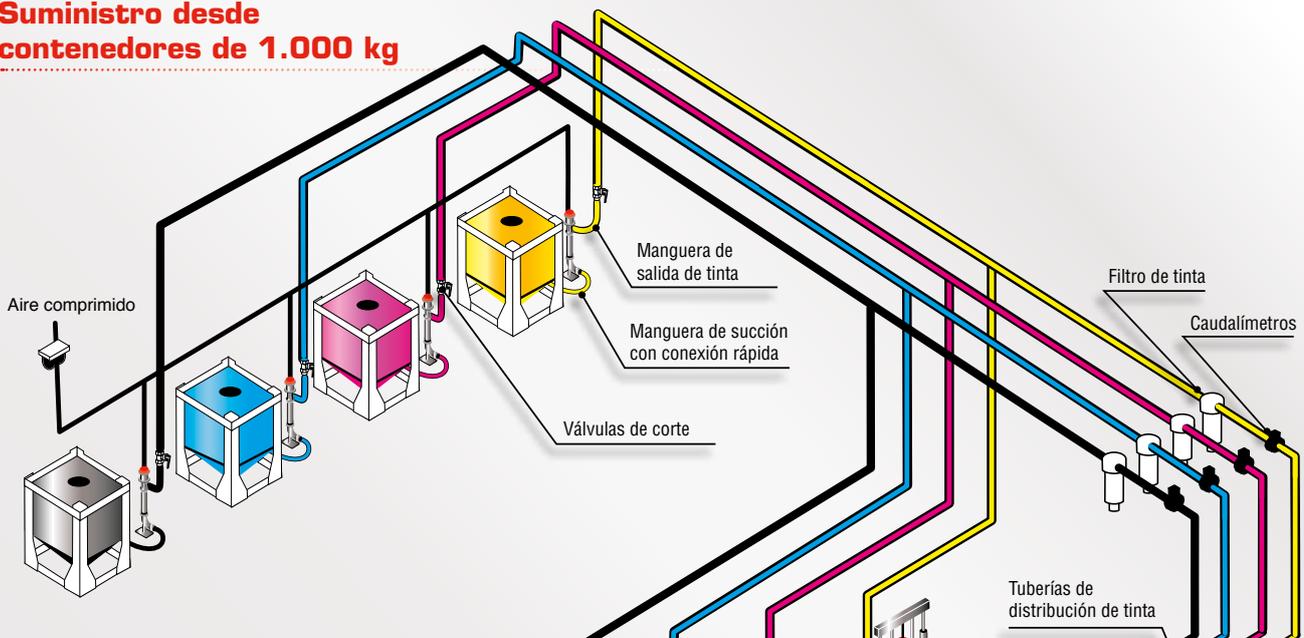
# Sistemas de Distribución de Tinta

## Disposición general de una instalación

Las bombas SAMOA se pueden utilizar en una amplia gama de sistemas de alimentación de tinta para máquinas de impresión:

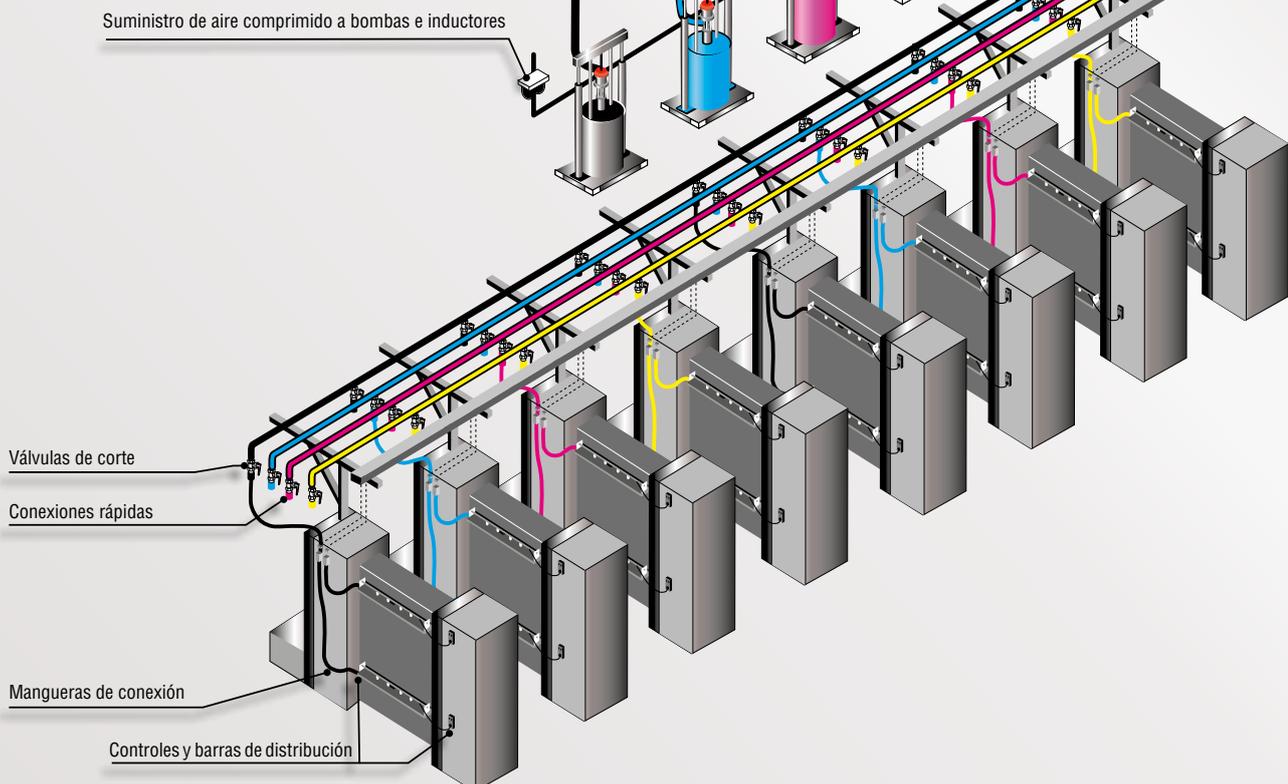
- **Sistemas centralizados** para alimentación de tinta en instalaciones multiprensa.
- Alimentación de prensas individuales desde un **sistema de bomba autónomo**.
- **Sistemas de suministro** desde bidones de tinta a mesa de dispensado para rellenado de latas.

### Suministro desde contenedores de 1.000 kg



### Suministro desde bidones de 200 kg

Bombas de tinta montadas en inductores o elevadores neumáticos



# Bombas de pistón para tintas

## El corazón del sistema

### Líderes en tecnología e innovación

- Bombas diseñadas para bombear tinta de alta viscosidad y altos caudales.
- Nuestra amplia gama de bombas neumáticas de doble efecto y desplazamiento positivo ofrece altas prestaciones y es la solución ideal para mover cualquier volumen de tinta rápidamente.



**MOTOR NEUMÁTICO**

- Cánamo
- Escape y silenciador de aire
- Entrada de aire
- Válvula de pilotaje
- Válvula distribuidora de aire
- Vástago del sensor
- Sensor inversor
- Émbolo de aire
- Cilindro neumático
- Junta neumática
- Guía de deslizamiento

**MOVIMIENTO EFICAZ**

El funcionamiento de nuestros motores neumáticos es totalmente mecánico. Cuando el émbolo de aire alcanza el final de carrera, activa un sensor conectado a la válvula de pilotaje. Esta válvula de pilotaje envía una señal de aire instantánea a la válvula distribuidora de aire, manteniéndola estable en una posición fija, en la que se abre el paso de aire comprimido a un lado del pistón mientras se vacía el otro lado. Se consigue así un rápido y efectivo cambio del desplazamiento del cilindro. Este sistema elimina la posibilidad de que el motor se pare, con solo tres partes móviles, sin resortes que puedan fallar o consumir energía innecesariamente. El motor funciona perfectamente sin lubricación externa.

**REDUCE RUIDO Y EVITA FORMACIÓN DE HIELO**

El motor de aire fabricado en aluminio, facilita una buena transferencia de calor y una gran eficiencia térmica que, junto con el óptimo diseño de las conexiones y colectores de aire, asegura máxima eficiencia y elimina posibles errores de funcionamiento de la bomba causado por la variación de las condiciones climáticas y la formación de hielo. El silenciador reduce el ruido por debajo de los requisitos de las normas OSHA en todas las presiones de aire de funcionamiento recomendadas. El silenciador también se puede quitar para conectar el escape, a través de una manguera, directamente a una ubicación remota para un funcionamiento aún más silencioso.

**BAJOS DE LA BOMBA**

- Varilla de sujeción
- Vástago motor
- Acoplamiento
- Cojinete antifricción
- Collarín en "U"
- Cuerpo de salida
- Vástago
- Tubo de aspiración
- Pistón
- Válvula de impulsión
- Válvula de admisión
- Cuerpo de entrada de fluido
- Cebador

**MANTENIMIENTO FÁCIL Y SENCILLO**

Diseño divorciado. Los bajos de la bomba están separados del motor neumático, protegiendo al motor de contaminación o impurezas. Este diseño proporciona también un fácil acceso a las principales disposiciones de empaquetadura para poder realizar un sencillo mantenimiento.

**MAYOR VIDA ÚTIL DE LA EMPAQUETADURA**

Empaquetadura superior de la bomba. El vástago, endurecido y resistente a la corrosión, así como la disposición de la empaquetadura están diseñados para reducir la fricción, minimizar el desgaste y maximizar el ajuste y la vida de las juntas.

**ALTA CALIDAD DE MATERIALES**

Las bombas SAMOA están fabricadas en acero al carbono de alta resistencia y de gran calidad, con una disposición específica de las juntas que las hacen más resistentes a la abrasión e ideales para aplicaciones con tintas de alta viscosidad.

**COMPATIBLE CON TODO TIPO DE TINTAS**

Los bajos de las bombas SAMOA ofrecen dos opciones para asegurar que se pueda bombear cualquier tipo de tinta, combinando la alta efectividad del pistón y la válvula de retención con las ventajas para el cebado de una válvula de disco (bombas grandes) o una válvula de bola (bombas pequeñas).

*Warrior PM 80 20:1 Diseño divorciado con válvula Chop-Check*

# PumpMaster 35

## Serie Bantam PM35

La bomba Bantam PM35 es la solución óptima para el suministro de tinta a máquinas sheetfed. Ofrece una solución sencilla y asequible para los impresores de pliego con pequeños consumos de tinta. La opción del conjunto de bomba e inductor móvil es ideal para el llenado manual de los tinteros desde bidones de tinta de 10, 20 o 25 kg.



### Características

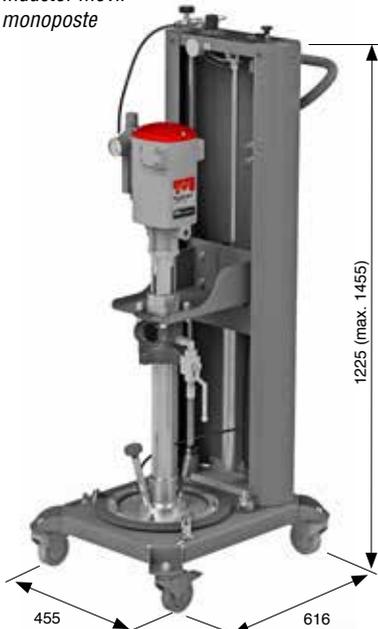
Diámetro efectivo del motor de aire	3,5" (90 mm)
Carrera	3" (75 mm)
Presión de trabajo	3 - 7 bar (40 - 100 psi)
Conexión de entrada de aire	3/8" BSP (F)
Conexión de salida de aire	Escape con silenciador integrado
Nivel sonoro (7 bar - 100 psi / 1 m - 3 ft)	80 dB (A)
Diseño del conjunto motor de aire - bomba	Divorciado

★ Modelo	<b>PM35 08BFTC</b>
Código	<b>540 010</b>
Ratio	8:1
Entrada de fluido	Válvula de bola
Conexión de entrada de fluido	2" BSP (M)
Conexión de salida de fluido	3/4" BSP (F)
Desplazamiento por ciclo	95 cc
Ciclos por litro aproximados	10,5
Caudal estándar aproximado*	1,2 kg/min
Dimensiones X-Y-Z (mm)	516 - 350 - 50
Peso	17 kg
Aplicación	Conjunto bomba con inductor monoposte móvil

\*Caudal aproximado a 7 bar - 100 psi de presión de entrada de aire y a 60 ciclos por minuto. SAMOA recomienda que la bomba trabaje a 30 ciclos por minuto para reducir el desgaste de las partes móviles y minimizar el mantenimiento.

★ B = Entrada válvula de bola F = Juntas de UHMWPE T = Entrada roscada C = Acero al carbono Hierro fundido en el cuerpo de salida

Inductor móvil monoposte



Dimensiones en mm

### Código 540 910

Bomba PumpMaster 35 de la serie Bantam montada sobre inductor móvil. Para usar con bidones de 20 kg con una altura máxima de 390 mm y diámetro mínimo/máximo de 265/295 mm.

La bomba está conectada a un plato seguidor monolabio.

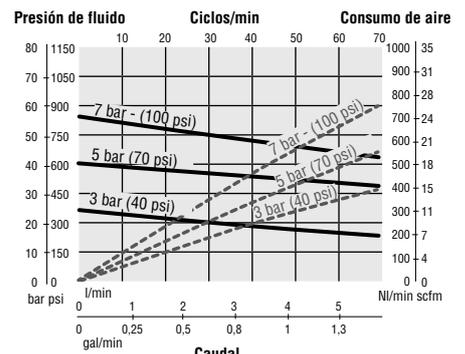
### Código 540 911

Equipo similar al código 540 910 pero diseñado para bidones de tinta con un diámetro mínimo / máximo de 320 / 340 mm.

### CURVAS DE RENDIMIENTO

(Aceite #10, temperatura ambiente)

#### PM35 8:1 Válvula de bola



— Presión de salida  
- - - Consumo de aire

# PumpMaster 45

## Serie Cruiser PM45



La Serie Cruiser PM45 es una gama de bombas de uso general con motores de aire de 4 1/2". Estas bombas son suficientemente ligeras como para ser utilizadas en un inductor móvil para bidones pequeños pero también tienen la robustez necesaria para cumplir con las exigencias de las aplicaciones de suministro continuo en instalaciones centralizadas desde bidones de 200 kg.



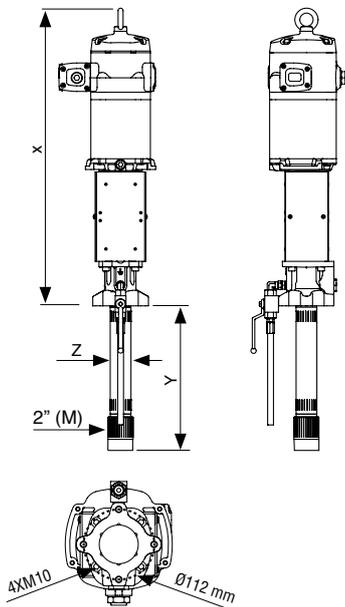
### Características

<b>Diámetro efectivo del motor de aire</b>	4 1/2" (115 mm)
<b>Carrera</b>	4" (100 mm)
<b>Presión de trabajo</b>	1,5 - 7 bar (20 - 100 psi)
<b>Conexión de entrada de aire</b>	1/2" BSP (F)
<b>Conexión de salida de aire</b>	Escape con silenciador incluido (3/4" (H) roscado para conexión con escape remoto)
<b>Nivel sonoro (7 bar – 100 psi / 1 m - 3 ft)</b>	80 dB (A)
<b>Diseño del conjunto motor de aire - bomba</b>	Divorciado

Modelo	PM45 11BFTC	PM45 17BFTC
<b>Código</b>	542 011	542 010
<b>Ratio</b>	11:1	17:1
<b>Entrada de fluido</b>	Válvula de bola	Válvula de bola
<b>Conexión de entrada de fluido</b>	2" BSP (M)	2" BSP (M)
<b>Conexión de salida de fluido</b>	3/4" BSP (F)	3/4" BSP (F)
<b>Desplazamiento por ciclo</b>	180 cc	125 cc
<b>Ciclos por litro aproximados</b>	5,5	8
<b>Caudal estándar aproximado</b>	2,5 kg/min	1,5 kg/min
<b>Dimensiones X-Y-Z (mm)</b>	723 - 320 - 54	723 - 350 - 50
<b>Peso</b>	22 kg	22 kg
<b>Aplicación</b>	Conjunto con inductor móvil para bidones de 20 kg.	Conjunto con inductor móvil para bidones de 200 kg o elevador monoposte para bidones de 20 kg.

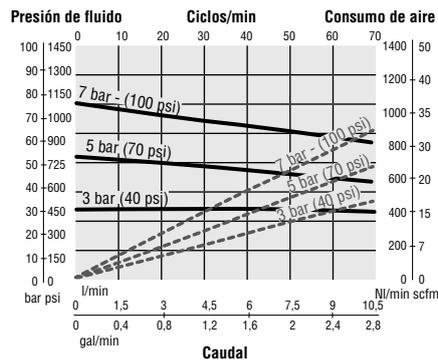
\*Caudal aproximado a 7 bar - 100 psi de presión de entrada de aire y a 60 ciclos por minuto.  
SAMOA recomienda que la bomba trabaje a 30 ciclos por minuto para reducir el desgaste de las partes móviles y minimizar el mantenimiento.

★ B = Entrada válvula de bola F = Juntas de UHMWPE T = Entrada roscada C = Acero al carbono Hierro fundido en el cuerpo de salida

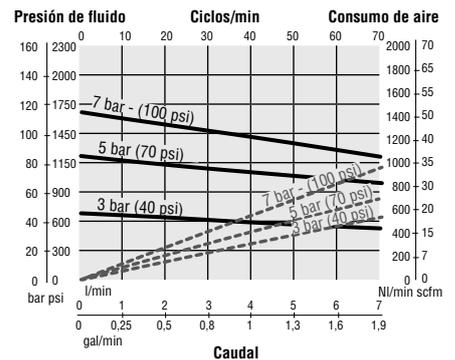


### CURVAS DE RENDIMIENTO (Aceite #10, temperatura ambiente)

#### PM45 11:1 Válvula de bola



#### PM45 17:1 Válvula de bola



— Presión de salida  
- - - Consumo de aire

# PumpMaster 60

## Serie Dreadnought PM60

La gama de bombas Dreadnought PM60 utiliza motores de aire de 6" y está diseñada para el trasvase de todo tipo de tintas offset. Es la solución ideal para el trasvase de tintas tanto en instalaciones de suministro centralizado como en sistemas de mezcla de colores, principalmente si la tinta se bombea desde contenedores fijos.



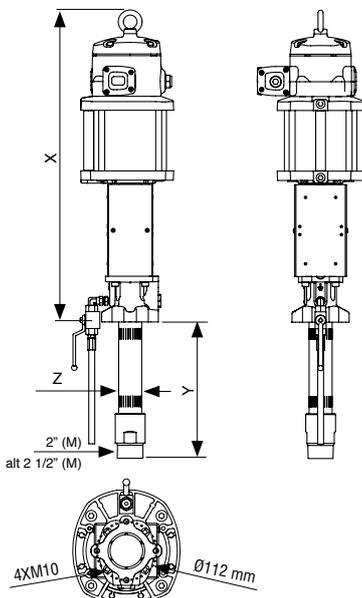
### Características

Diámetro efectivo del motor de aire	6" (150 mm)
Carrera	4" (100 mm)
Presión de trabajo	1,5 - 7 bar (20 - 100 psi)
Conexión de entrada de aire	1/2" BSP (F)
Conexión de salida de aire	Escape con silenciador incluido (3/4" (H) roscado para conexión con escape remoto)
Nivel sonoro (7 bar - 100 psi / 1 m - 3 ft)	80 dB (A)
Diseño del conjunto motor de aire - bomba	Divorciado

Modelo	PM60 12SFTC	PM60 22BFTC
Código	543 011	543 010
Ratio	12:1	22:1
Entrada de fluido	Válvula Chop-Check con cebador	Válvula de bola
Conexión de entrada de fluido	2 1/2" BSP (M)	2" BSP (M)
Conexión de salida de fluido	1" BSP (F)	3/4" BSP (F)
Desplazamiento por ciclo	290 cc	180 cc
Ciclos por litro aproximados	3,4	5,5
Caudal estándar aproximado*	3,8 kg/min	2,5 kg/min
Dimensiones X-Y-Z (mm)	738 - 320 - 70	738 - 320 - 54
Peso	27 kg	23 kg
Aplicación	Elevador monoposte para bidones de 200 kg o con kit de succión para contenedores.	Elevador monoposte o inductor de doble poste para bidones de 200 kg.

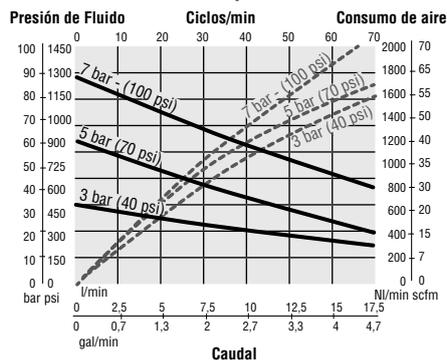
\*Caudal aproximado a 7 bar - 100 psi de presión de entrada de aire y a 60 ciclos por minuto. SAMOA recomienda que la bomba trabaje a 30 ciclos por minuto para reducir el desgaste de las partes móviles y minimizar el mantenimiento.

S = Válvula Chop-Check con cebador	F = Juntas de UHMWPE	T = Entrada roscada	C = Acero al carbono Hierro fundido en el cuerpo de salida
B = Entrada válvula de bola			

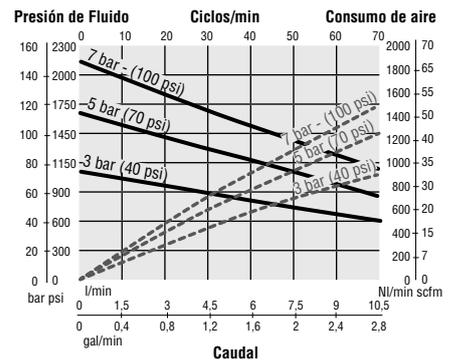


### CURVAS DE RENDIMIENTO (Aceite # 10, temperatura ambiente)

PM60 12:1 Válvula Chop-Check con cebador



PM60 22:1 Válvula de bola



— Presión de salida  
- - - Consumo de aire

# PumpMaster 80

## Serie Warrior PM80



La gama de bombas Warrior PM80 utiliza motores de aire de 8". Es la solución más eficaz para instalaciones de suministro de tinta incluso a través de largas distancias de tubería en instalaciones con varias máquinas de impresión. Al igual que todas las bombas de la línea PumpMaster de SAMOA, están diseñadas para maximizar su vida útil. Son bombas de doble efecto y diseño divorciado.



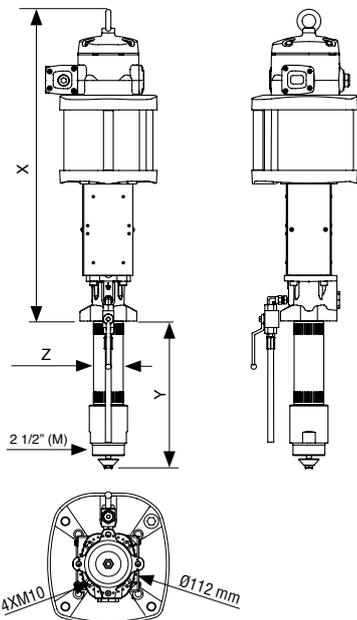
### Características

Diámetro efectivo del motor de aire	8" (200 mm)
Carrera	4" (100 mm)
Presión de trabajo	1,5 - 7 bar (20 - 100 psi)
Conexión de entrada de aire	1/2" BSP (F)
Conexión de salida de aire	Escape con silenciador incluido (3/4" (H) roscado para conexión con escape remoto)
Nivel sonoro (7 bar - 100 psi / 1 m - 3 ft)	80 dB (A)
Diseño del conjunto motor de aire - bomba	Divorciado

Modelo	PM80 20SFTC
Código	544 010
Ratio	20:1
Entrada de fluido	Válvula Chop-Check con cebador
Conexión de entrada de fluido	2 1/2" BSP (M)
Conexión de salida de fluido	1" BSP (F)
Desplazamiento por ciclo	290 cc
Ciclos por litro aproximados	3,4
Caudal estándar aproximado*	4 kg/min
Dimensiones X-Y-Z (mm)	741 - 320 - 70
Peso	28 kg
Aplicación	Conjunto con elevador monoposte o inductor de doble poste para bidones de 200 kg o con kit de succión para contenedores.

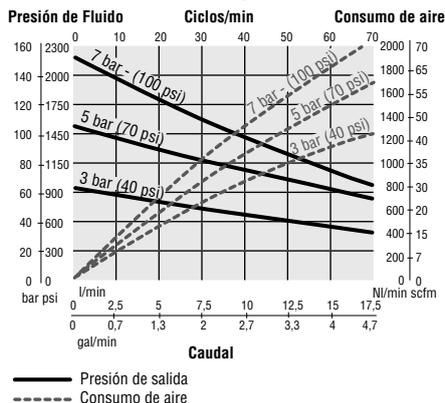
\*Caudal aproximado a 7 bar - 100 psi de presión de entrada de aire y a 60 ciclos por minuto.  
SAMOA recomienda que la bomba trabaje a 20 ciclos por minuto para reducir el desgaste de las partes móviles y minimizar el mantenimiento.

S = Válvula Chop-Check con cebador	F = Juntas de UHMWPE	T = Entrada roscada	C = Acero al carbono Hierro fundido en el cuerpo de salida
------------------------------------	----------------------	---------------------	---



### CURVAS DE RENDIMIENTO (Aceite #10, temperatura ambiente)

#### PM80 20:1 Válvula Chop-Check



# PumpMaster 100

## Serie Dominator PM100

La gama Dominator PM100 cuenta con un motor de aire de 10". Se trata de una bomba potente, fiable y muy efectiva para instalaciones centralizadas de bombeo de tinta. Son capaces de abastecer a la vez varias máquinas en grandes instalaciones para la impresión de alta tirada de periódicos y revistas.



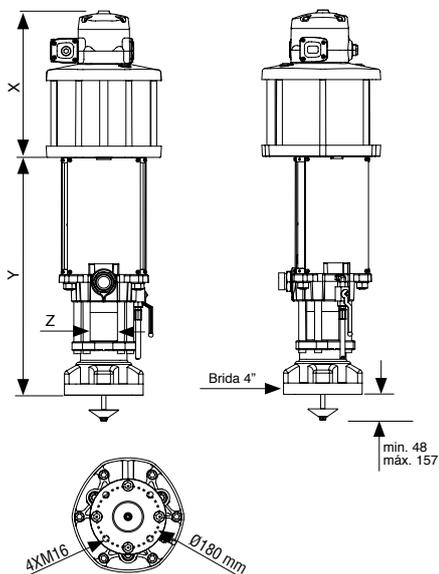
### Características

Diámetro efectivo del motor de aire	10" (250 mm)
Carrera	4" (100 mm)
Presión de trabajo	1,5 - 7 bar (20 - 100 psi)
Conexión de entrada de aire	1/2" BSP (F)
Conexión de salida de aire	Escape con silenciador incluido (3/4" (H) roscado para conexión con escape remoto)
Nivel de ruido (7 bar - 100 psi / 1 m - 3 ft)	80 dB (A)
Diseño del conjunto motor de aire - bomba	Divorciado

Modelo	PM100 16SFC	PM100 22SFC
Código	545 011	545 010
Ratio	16:1	22:1
Entrada de fluido	Válvula Chop-Check con cebador	Válvula Chop-check con disco cebador
Conexión de entrada de fluido	Brida 4"	Brida 4"
Conexión de salida de fluido	1 1/2" BSP (F)	1 1/2" BSP (F)
Desplazamiento por ciclo	625 cc	442 cc
Ciclos por litro aproximados	1,6	2,2
Caudal estándar aproximado*	11 kg/min	9 kg/min
Dimensiones X-Y-Z (mm)	412 - 675 - 105	412 - 675 - 90
Peso	93,5 kg	95 kg
Aplicación	Inductor para bidones de 200 kg o con kit de succión para contenedores.	Inductor para bidones de 200 kg o con kit de succión para contenedores.

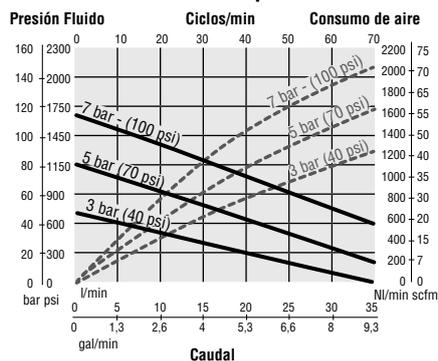
\*Caudal aproximado a 7 bar - 100 psi de presión de entrada de aire y a 50 ciclos por minuto. SAMOA recomienda que la bomba trabaje a 20 ciclos por minuto para reducir el desgaste de las partes móviles y minimizar el mantenimiento.

S = Válvula Chop-Check con cebador	F = Juntas de UHMWPE	C = Acero al carbono Hierro fundido en el cuerpo de salida
------------------------------------	----------------------	---

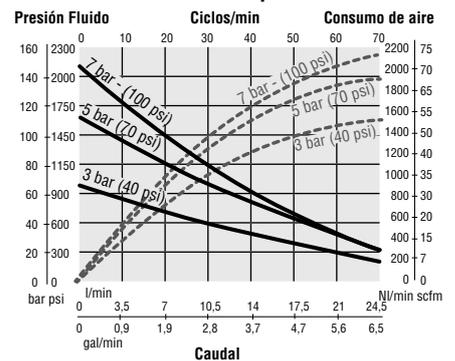


### CURVAS DE RENDIMIENTO (Aceite #10, temperatura ambiente)

#### PM100 16:1 Válvula Chop-check



#### PM100 22:1 Válvula Chop-check



— Presión de salida  
- - - Consumo de aire



# Conjuntos de bomba de pistón para tinta

## Inductor de doble poste con bomba

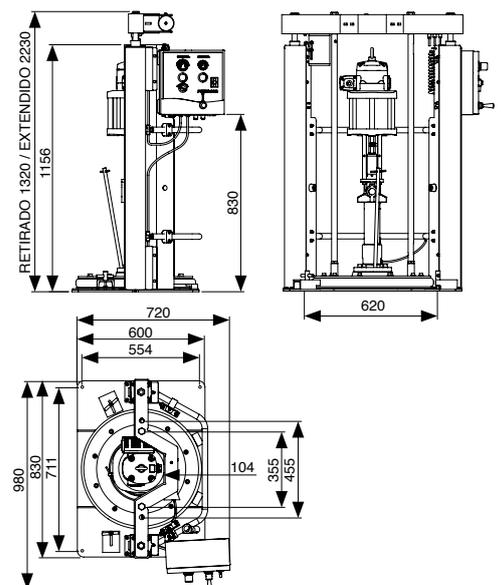


Las bombas para tinta de las series Dreadnought PM60, Warrior PM80 y Dominator PM100 pueden ir montadas en inductor neumático doble poste para su uso con fluidos de alta viscosidad directamente desde bidón de 200 kg.

El plato del inductor está unido al extremo inferior del tubo de la bomba, la fuerza que provoca el peso de la bomba con el plato y la presión hacia abajo de los cilindros inducen el cebado. El plato inductor también sirve de protección ante posibles contaminantes de la tinta.

### Características técnicas

<b>Diámetro de los cilindros</b>	80 mm
<b>Altura total mínima (retraído)</b>	1.320 mm
<b>Altura total máxima (extendido)</b>	2.230 mm
<b>Elevación (carrera de los cilindros)</b>	1.000 mm
<b>Entrada de aire</b>	1/2" BSP
<b>Presión de aire de trabajo</b>	0 - 7 bar (0 - 100 psi)
<b>Dimensiones de la base</b>	830 x 600 mm



Dimensiones en mm

El sistema inductor incluye las barras de guía, el mecanismo de retención del bidón y la caja de control con las siguientes características:

- Encendido / apagado de la bomba.
- Control de subida / bajada del inductor para el cambio de bidones.
- Reguladores de presión independientes para la bomba y para los cilindros neumáticos.
- Manómetros independientes para la bomba y para el inductor.
- Sistema neumático de parada automática de la bomba (bidón vacío).
- Liberación de vacío automática (cambio de bidones).

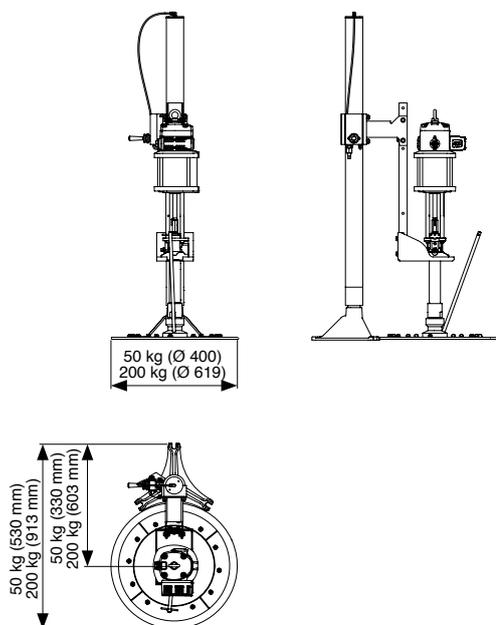
### Estaciones de bombeo / Bidones de 200 kg

Código	Bomba Incluida
543 911.270	PM60 - 12:1 (543 011)
543 910.270	PM60 - 22:1 (543 010)
544 910.270	PM80 - 20:1 (544 010)
545 911.270	PM100 - 16:1 (545 011)
545 910.270	PM100 - 22:1 (545 010)

# Conjuntos de bomba de pistón para tinta

## Elevador monoposte con bomba

## Kit de succión fijo a suelo



La bomba se conecta a un pie de succión mediante una brida. Este método se recomienda cuando se instala en tanques de tinta, silos, IBC o cualquier otro tipo de depósito fijo.

### PARA BOMBAS WARRIOR PM80 CÓDIGO SS-KIT-3

Kit compuesto por un pie de succión de 4" y manguera flexible de 3" con conexión camlock. Incluye todos los adaptadores y accesorios necesarios para la bomba Warrior PM80. (Bomba no incluida).

### PARA BOMBAS DOMINATOR PM100 CÓDIGO SS-KIT-4

Kit compuesto por un pie de succión de 4" y manguera flexible de 4", con todos los accesorios y adaptadores necesarios para la bomba Dominator PM100. (Bomba no incluida).

### Código DS-KIT-4

Kit compuesto por pie de succión de 4" y manguera de 4", colector de aspiración doble, dos válvulas de paso total y dos pies de 4" con todos los accesorios y adaptadores necesarios para la bomba Dominator PM100.

### Elevador para facilitar el cambio de bidones vacíos.

Un cilindro interno levanta la bomba y su plato seguidor. La bomba está fijada a un plato seguidor de simple labio y junto con el peso del motor de aire y del soporte se consigue facilitar también el cebado de la bomba. La unidad es muy robusta y fácil de usar. Incluye una válvula neumática que controla la entrada de aire comprimido a la bomba y el movimiento ascendente y descendente.

#### Características

	Bidones de 50 kg	Bidones de 200 kg
Diámetro del cilindro elevador	85 mm	85 mm
Altura total mínima (retraído)	1.328 mm	1.620 mm
Altura total máxima (extendido)	2.028 mm	2.620 mm
Elevación (carrera de los cilindros)	700 mm	1.000 mm
Entrada de aire	1/2" BSP	1/2" BSP
Rango de presión de aire	0 - 7 bar (0 - 100 psi)	0 - 7 bar (0 - 100 psi)

Elevadores monoposte	Código	Bomba incluida
Bidones de 50 kg	542 920.270	PM45 - 11:1 (542 011)
	542 921.270	PM45 - 17:1 (542 010)
	543 920.270	PM60 - 12:1 (543 011)
	543 921.270	PM60 - 22:1 (543 010)
Bidones de 200 kg	542 925.270	PM45 - 11:1 (542 011)
	542 926.270	PM45 - 17:1 (542 010)
	543 925.270	PM60 - 12:1 (543 011)
	543 926.270	PM60 - 22:1 (543 010)
	544 925.270	PM80 - 20:1 (544 010)





## Filtros de tinta

La instalación de filtros de tinta entre la estación de bombeo y las unidades de impresión es un elemento básico para garantizar la calidad de la impresión e impedir daños de partículas extrañas. SAMOA - Hydrair recomienda instalar sus filtros de tinta para proporcionar una filtración progresiva a caudales altos. Incluyen indicadores reveladores de alerta para el mantenimiento preventivo.

Los kits de salida con filtro incluyen también la manguera flexible de alta presión y los adaptadores necesarios para conectar el conjunto a la salida de la bomba.

Capacidad de filtrado: 400 µm.

### Código 2044-100-ASSY

Conjunto de 1". Incluye el filtro, la válvula antirretorno y los adaptadores necesarios.

### Código 2044-200-ASSY

Conjunto de 2". Incluye el filtro, la válvula antirretorno y los adaptadores necesarios.



## Caudalímetros para tinta

Contadores volumétricos de desplazamiento positivo con sistema de medida por pistón oscilante.

Diseñado y fabricado para tintas viscosas y abrasivas.

Fabricado en Acero Inoxidable con pistón en bronce que ofrece precisión y repetibilidad en la medida del consumo de tinta.

Una lectura remota conectada al caudalímetro permite la obtención de datos de consumos acumulados y parciales.

### Características técnicas

Presión máxima	140 bar – 2,000 psi
Pulsos por litro	20
Precisión	+/- 2%
Conex. Entrada/salida	1" BSP (M)

### Código 1036

Caudalímetro para tinta.

### Código 1036.100-ASSY

Conjunto de caudalímetro y filtro para tinta. Incluye: caudalímetro, filtro de 1" (recomendado) y válvula antirretorno.



## Mesa de dispensado para 4 colores

La mesa de dispensado de tinta incluye 4 válvulas con boquillas anti-goteo para el llenado manual de latas (desde 1 kg hasta 20 kg) desde bidones de mayor tamaño.

La mesa se fabrica en acero inoxidable, con patas de acero al carbono pintadas, y con la robustez necesaria para soportar perfectamente 4 latas de 20 kg.

### Código DB-4

Mesa de dispensado de tinta para 4 colores.

## Barras distribuidoras manuales

Las barras de distribución de tinta se montan encima de las máquinas de impresión para garantizar, mediante válvulas, que se distribuye un flujo uniforme de tinta a través del tintero.

La barra es fácilmente desmontable para facilitar la limpieza del tubo y el cambio de color. Una válvula antirretorno con muelle controla el flujo de tinta.

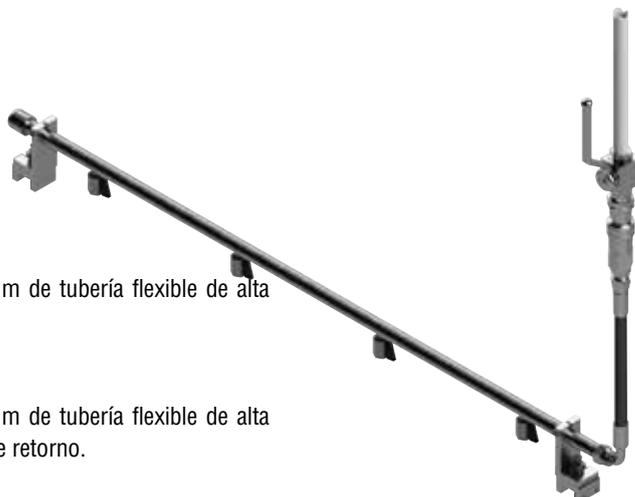
### Código 1045-M

Barra de distribución manual de ancho sencillo con boquillas de llenado, 1 m de tubería flexible de alta presión, acoplamiento rápido, soportes y válvula de bola manual.

### Código 1045-MS

Barra de distribución manual de ancho sencillo con boquillas de llenado, 1 m de tubería flexible de alta presión, acoplamiento rápido, soportes y válvula de bola manual con muelle de retorno.

Hay más modelos disponibles, incluyendo barras de distribución automáticas y de doble o triple ancho. Para más información, contacte con su distribuidor autorizado de SAMOA.



# Bombas neumáticas de doble membrana

INNOVADORA | EXCLUSIVAS | SIMPLES | FIABLES | DURADERAS | COMPACTAS | EFICIENTE | SILENCIOSAS Y VERSÁTILES

## Liderando la innovación tecnológica

Las bombas Directflo® poseen una tecnología innovadora y completamente diferente. Se trata de bombas en las que el fluido se bombea a través del centro de la bomba y el aire comprimido actúa sobre la cara exterior de las membranas.

Durante el desarrollo de las bombas Directflo® fueron necesarias grandes innovaciones tecnológicas para llevar a cabo el flujo central.

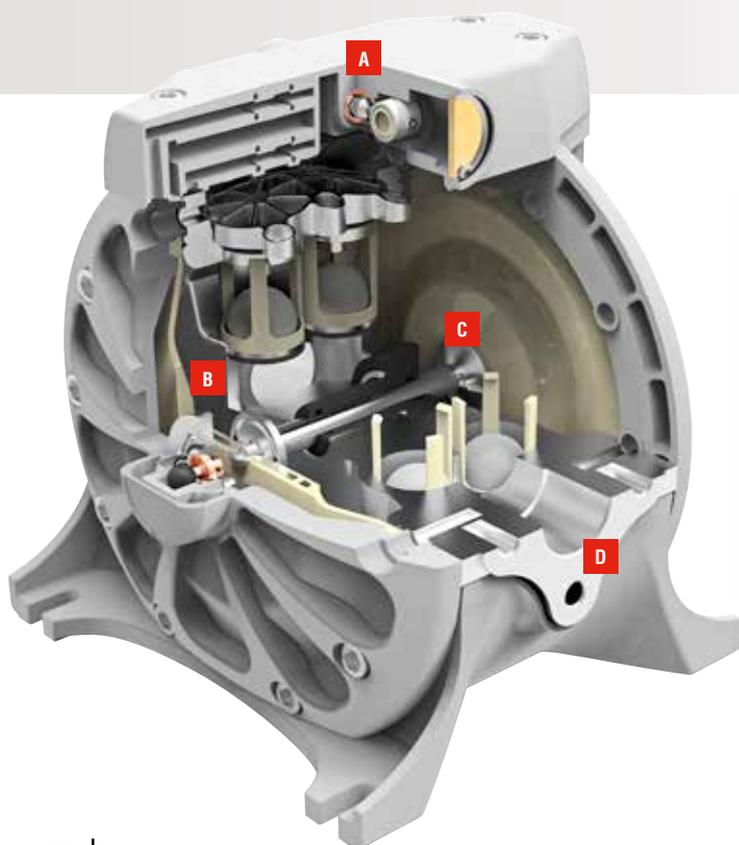


**directflo**  
Central flow technology

## Directflo® Mejor por concepto



- BAJO CONSUMO DE AIRE
- DISEÑO COMPACTO
- BOMBEO SUAVE
- MENOR PULSACIÓN
- ALTO RENDIMIENTO
- SENCILLEZ, FIABILIDAD Y DURABILIDAD
- ROBUSTEZ
- MEMBRANAS DE LARGA DURACIÓN



## Mantenimiento rápido y sencillo



- A** Válvula de aire pivotante sin fricción
- B** Válvulas de retención de bola contiguas a las membranas
- C** Acoplamiento para membranas libres de tensiones
- D** Cuerpo de bomba en una sola pieza



# Bombas de doble membrana Directflo®



## Para uso en la industria gráfica

Las bombas de doble membrana son ampliamente utilizadas en diferentes aplicaciones en la industria gráfica. El gran rendimiento de las bombas la hacen ideal para el bombeo de tintas base disolvente de baja viscosidad, tintas flexográficas y de huecograbado, soluciones químicas para la industria gráfica y sistemas de limpieza.

El gran rango de tamaños y de tipos de materiales garantizan la compatibilidad con el producto a bombear.

Especificaciones Técnicas			
	Bomba DF30	Bomba DF50	Bomba DF100
Ratio de presión	1:1	1:1	1:1
Caudal máximo a salida libre	38 l/min	50 l/min	100 l/min
Desplazamiento aprox. por carrera	0,07 litros	0,1 litros	0,25 litros
Rango de presión de aire	1,5 a 8 bar	1,5 a 8 bar	1,5 a 8 bar
Tamaño máx. sólidos en suspensión	3 mm	3 mm	4 mm
Altura máx. aspiración en seco	2,5 m	6 m	4,5 m
Altura máx. aspiración húmedo	8 m	8 m	7 m
Conexión entrada/salida de fluido	1/2" BSP / NPT (F) y brida	1/2" BSP / NPT (F) y brida	1" BSP / NPT (F) y brida

## MODELOS RECOMENDADOS PARA USO EN INDUSTRIA GRÁFICA

Código	Caudal máximo	Cuerpo bomba	Membranas	Bolas	Otros materiales contacto fluido
<b>Tintas en base agua</b>					
DF30PPP88THBAS	38 l/min	Polipropileno	Hytrel®	PTFE	Acero Inoxidable, polipropileno, EPDM, PTFE
DF50PPP88THBAS	50 l/min				
DF100PPP88THBAS	100 l/min				
<b>Tintas en base disolvente y disolventes - Bombas ATEX</b>					
DF50AAA56TTBAS	50 l/min	Aluminio	PTFE	PTFE	PTFE conductivo, PTFE, Acetal, Acero Inoxidable, EPDM
DF100AAA56TTBAS	100 l/min				
DF30BDN56TTBAS	38 l/min	Acetal Conductivo	PTFE	PTFE	PTFE conductivo, PTFE, Acetal, Acero Inoxidable, EPDM
DF50BDN56TTBAS	50 l/min				
DF100BDN56TTBAS	100 l/min				
<b>Agua, productos químicos y aplicaciones de tratamiento de color</b>					
DF30PPP38TTBAS	38 l/min	Polipropileno	PTFE	PTFE	PTFE, Polipropileno, Acero Inoxidable, EPDM
DF50PPP38TTBAS	50 l/min				
DF100PPP38TTBAS	100 l/min				

\* Consúltenos para otras configuraciones.





**SAMOA INDUSTRIAL, S.A.**  
**NACIONAL Y EXPORTACIÓN**

Pol. Ind. Porceyo, I-14 • Camino del Fontán, 831  
E-33392 Gijón (Asturias) ESPAÑA  
Tel.: +34 985 381 488 - Fax: +34 985 147 213  
flow@samoaindustrial.com  
www.samoaindustrial.com/flow

© Copyright, SAMOA Industrial, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001  
and OHSAS 18001 certified company.



EQUIPOS DISEÑADOS PARA TINTAS DE IMPRESIÓN

